



# VIS

江苏电子信息职业学院  
视觉识别系统  
VISUAL IDENTITY SYSTEM

明德 尚行





## VIS 视觉识别系统 VISUAL IDENTITY SYSTEM

# 目录

# A

## 基础部分

### A1 基础设计要素

- 01 标准彩色标志
- 02 标志标准色
- 03 中文全称横式规范
- 04 英文全称横式规范
- 05 分院名称中文字体规范一
- 06 分院名称中文字体规范二
- 07 部门名称中文字体规范一
- 08 部门名称中文字体规范二
- 09 分院名称英文字体规范
- 10 部门名称英文字体规范

### A2 基础设计要素组合规范

- 01 标志与中英文全称左右组合
- 02 标志与中英文全称上下组合
- 03 标志与中文全称左右组合
- 04 标志与中文全称上下组合

### A3 基础设计要素扩展组合规范

- 01 标志与部门名称左右组合
- 02 标志与部门名称上下组合
- 03 标志与部门名称竖式组合
- 04 标志、部门名称与附属文字组合规范
- 05 标志与分院名称左右组合
- 06 标志与分院名称上下组合
- 07 标志与分院名称竖式组合

### A4 基础设计要素版式位置规范

- 标识在版式中的位置规范



## VIS 视觉识别系统 VISUAL IDENTITY SYSTEM

### 目录

# B

### 应用部分

#### B1 办公系统

- 01 PPT模版
- 02 名片规范
- 03 国内信封
- 04 资料袋
- 05 笔记本封面

#### B2 会议系统

- 01 会议主题背景版
- 02 展览会展位门头
- 03 邀请函
- 04 会议桌签
- 05 会议指示牌

#### B3 环境系统

- 01 室内指示牌
- 02 分院铭牌
- 03 户外指示牌
- 04 部门标牌

#### B6 奖励系统

- 01 获奖证书
- 02 毕业证书

#### B4 旗帜系统

- 01 校旗
- 02 道旗

#### B7 服装系统

- 01 男性教工制服
- 02 女性教工制服

#### B5 公共系统

- 01 手提袋
- 02 雨伞
- 03 校车
- 04 固定资产牌



江苏电子信息职业学院

JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

## A BASIC PART 基础部分

- A 1 基础设计要素
- A 2 基础设计要素组合规范
- A 3 基础设计要素扩展组合规范
- A 4 基础设计要素版式位置规范





A

BASIC PART  
基础部分

1.01

### 标准彩色标志

标志是大学使用频率最高的视觉符号以及形成大学视觉形象的核心元素，是大学形象的象征与精神体现。因此，需要严格按照本手册的相关规范来使用大学标志。



#### 一、色彩

以红色作为主题色，主色为苏电红，象征学校传承红色基因办学，激励全体师生争做新时代“德技兼修、又红又专、全面发展”优秀人才，在爱国奉献、团结奋斗中焕发蓬勃生机，凝聚高质量跨越发展的磅礴伟力。

#### 二、整体设计

江苏电子信息职业学院校标采用圆形设计风格，代表开放包容、团结奋进。采用苏电红作为标志色。

校标第一圈层为中文校名，采用周恩来字体，象征着学校在总理故乡办学，用周恩来精神立德树人之意；下方为英文校名“JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION”。

校标中心图案为齿轮和书卷，表示职业高等教育“工学结合、工读并用”之意，又像远航中的船舵，彰显学校沿着中国特色社会主义航向奋楫前行的坚定决心。齿轮形似大写字母E，为电子Electronics首字母。“明德尚行”校训镌刻其中，标志下方1978字样，表示学校创办之年份。



A

BASIC PART  
基础部分

## 1.02

### 标志标准色

苏电红

四色印刷色值

C0% M100% Y100% K45%

RGB 色值

R155% G0% B0%

四色印刷色值

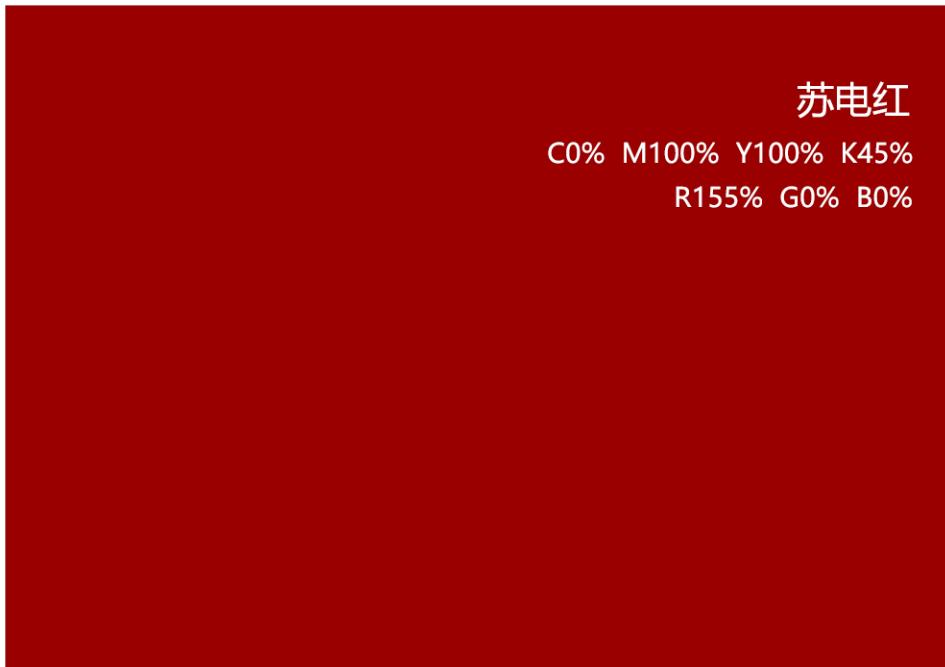
在进行四色分色印刷时所需的颜色标准，请在使用中遵循规范色值。

RGB 色值

在应用于电视广告或者网络媒体等视屏范围时，图像颜色应转化成 RGB 格式。

#### 注意事项

同一色彩在不同光线和不同材质上也会有一定的视觉误差。所以要以本手册的色彩样本为基准，并在晴天室内自然光线充足的条件下观看，品牌颜色已标准化不得更改。





A

BASIC PART  
基础部分

1.03

中文全称横式规范

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

标准字彩色稿

江苏电子信息职业学院

标准字墨稿

江苏电子信息职业学院

标准字反白稿

江苏电子信息职业学院



A

BASIC PART  
基础部分

1.04

英文全称横式规范

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

标准字彩色稿

# Jiangsu Vocational College of Electronics and Information

标准字墨稿

# Jiangsu Vocational College of Electronics and Information

标准字反白稿

# Jiangsu Vocational College of Electronics and Information



A

BASIC PART  
基础部分

1.05

分院名称中文字体规范一

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

分院名称在0-5字之间时，使用以下字体规范

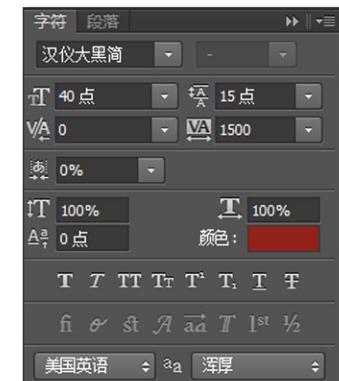
商 学 院

标准字墨稿

商 学 院

标准字反白稿

商 学 院



字体和字间距规范如左图，字体大小随标识组合变化而变化。



A

BASIC PART  
基础部分

1.06

分院名称中文字体规范二

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

分院名称在5字以上时，使用以下字体规范

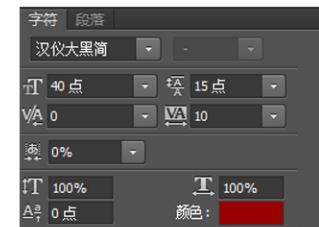
# 马克思主义学院

标准字墨稿

# 马克思主义学院

标准字反白稿

# 马克思主义学院



字体和字间距规范如左图，字体大小随标识组合变化而变化。



A

BASIC PART  
基础部分

1.07

部门名称中文字体规范一

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

学院部门名称在0-5字之间时，使用以下字体规范

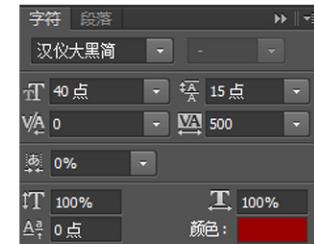
# 党委办公室

标准字墨稿

# 党委办公室

标准字反白稿

# 党委办公室



字体和字间距规范如左图，字体大小随标识组合变化而变化。



A

BASIC PART  
基础部分

1.08

部门名称中文字体规范二

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

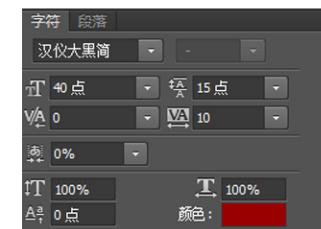
# 高等教育研究所

标准字墨稿

# 高等教育研究所

标准字反白稿

# 高等教育研究所



字体和字间距规范如左图，字体大小随标识组合变化而变化。



A

BASIC PART  
基础部分

1.09

分院名称英文字体规范

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

分院英文名称，使用以下字体规范

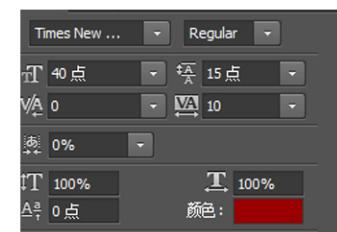
# School of Business

标准字墨稿

School of Business

标准字反白稿

School of Business



字体和字间距规范如左图，字体大小随标识组合变化而变化。



A

BASIC PART  
基础部分

## 1.10

部门名称英文字体规范

大学名称标准字代表着大学的精神和文化，与大学标志同样具有专属性和认知性。大学标准字在设计上与标志相互协调，相辅相成，在造型结构上与视觉上形成统一感。

部门英文名称，使用以下字体规范

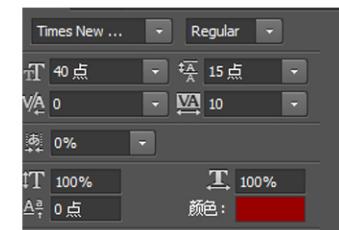
# Party Committee Office

标准字墨稿

# Party Committee Office

标准字反白稿

# Party Committee Office



字体和字间距规范如左图，字体大小随标识组合变化而变化。



A

BASIC PART  
基础部分

2.01

标志与中英文全称左右组合

标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

反白稿

标识在应用中由于受到多种客观因素的制约，特制定标识反白稿，为标识在有色背景上的使用形式。在不能使用彩色稿的情况下，来满足不同需求的具体应用。

墨稿

在单色印刷或在产品上做立体的凹凸效果等特殊条件下，需使用标识墨稿。

标识标准制图



江苏电子信息职业学院  
JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

标识彩色稿



江苏电子信息职业学院  
JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

标识墨稿



江苏电子信息职业学院  
JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

标识反白稿





A

BASIC PART  
基础部分

2.02

标志与中英文全称上下组合

标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

反白稿

标识在应用中由于受到多种客观因素的制约，特制定标识反白稿，为标识在有色背景上的使用形式。在不能使用彩色稿的情况下，来满足不同需求的具体应用。

墨稿

在单色印刷或在产品上做立体的凹凸效果等特殊条件下，需使用标识墨稿。

标识标准制图



江苏电子信息职业学院  
JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

标识彩色稿



江苏电子信息职业学院  
JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

标识墨稿



江苏电子信息职业学院  
JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

标识反白稿



江苏电子信息职业学院  
JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION



A

BASIC PART  
基础部分

2.03

标志与中文全称左右组合

标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

反白稿

标识在应用中由于受到多种客观因素的制约，特制定标识反白稿，为标识在有色背景上的使用形式。在不能使用彩色稿的情况下，来满足不同需求的具体应用。

墨稿

在单色印刷或在产品上做立体的凹凸效果等特殊条件下，需使用标识墨稿。

标识标准制图



江苏电子信息职业学院

标识彩色稿



江苏电子信息职业学院

标识墨稿



江苏电子信息职业学院

标识反白稿



江苏电子信息职业学院



A

BASIC PART  
基础部分

2.04

标志与中文全称上下组合

标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

反白稿

标识在应用中由于受到多种客观因素的制约，特制定标识反白稿，为标识在有色背景上的使用形式。在不能使用彩色稿的情况下，来满足不同需求的具体应用。

墨稿

在单色印刷或在产品上做立体的凹凸效果等特殊条件下，需使用标识墨稿。

标识标准制图



江苏电子信息职业学院

标识彩色稿



江苏电子信息职业学院

标识墨稿



江苏电子信息职业学院

标识反白稿



江苏电子信息职业学院



# A

## BASIC PART 基础部分

### 3.01

#### 标志与部门名称左右组合

##### 标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

标识标准制图



范例一



党 委 办 公 室  
Party Committee Office

范例二



高 等 教 育 研 究 所  
Institute of Higher Education



A

BASIC PART  
基础部分

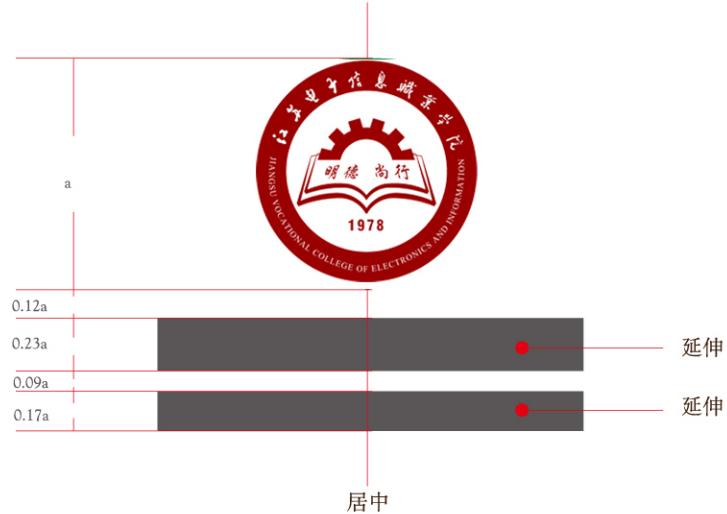
## 3.02

### 标志与部门名称上下组合

#### 标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

标识标准制图



范例一



党 委 办 公 室  
Party Committee Office

范例二



高 等 教 育 研 究 所  
Institute of Higher Education



A

BASIC PART  
基础部分

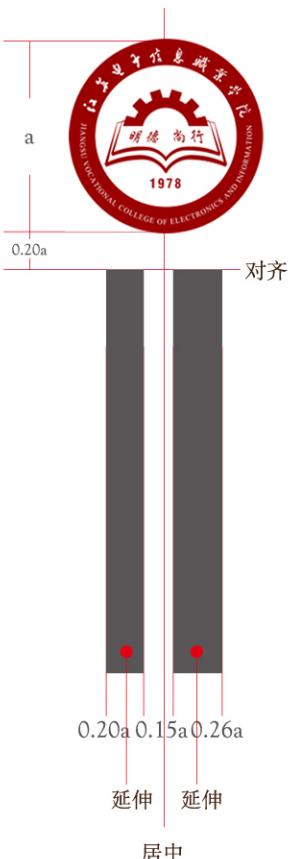
## 3.03

### 标志与部门名称竖式组合

#### 标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

标识标准制图



范例一



党 委 办 公 室  
Party Committee Office

范例二



高 等 教 育 研 究 所  
Institute of Higher Education



A

BASIC PART  
基础部分

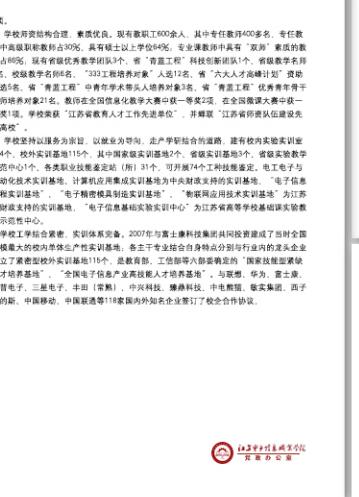
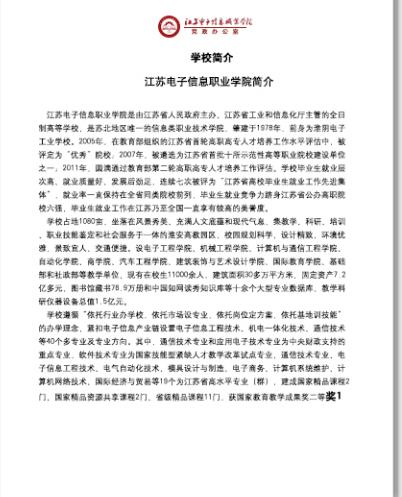
## 3.04

### 标识、部门名称与附属文字组合规范

标识在版面中可放置的基本位置如本页所示。在不同版式的应用中要注意标识的安全空间，安全空间内不可有其他干扰信息出现以保证标识能够清晰完整的识别。

### 注意事项

标识的大小会随着版面设计的需要而变化。您看到的信息部分是虚拟信息，请按实际情况更换。





A

BASIC PART  
基础部分

## 3.05

标志与分院名称左右组合

### 标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

标识标准制图



对齐

范例一



商 学 院  
School of Business

范例二



马克思主义学院  
School of Marxism



A

BASIC PART  
基础部分

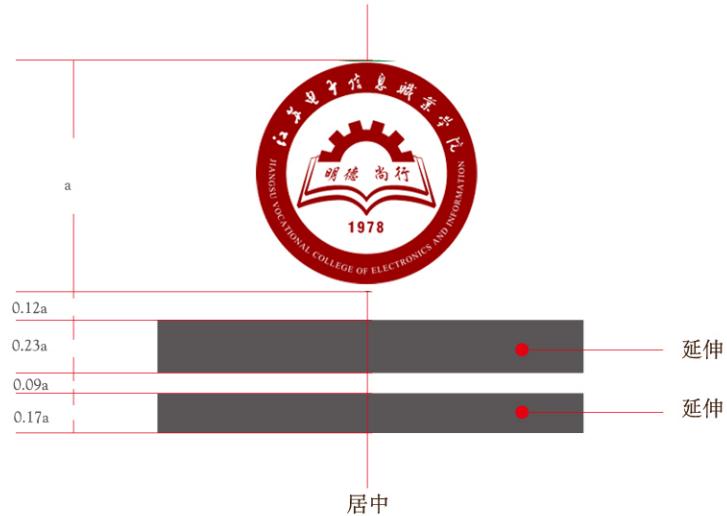
3.06

标志与分院名称上下组合

标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

标识标准制图



范例一



商 学 院  
School of Business

范例二



马克思主义学院  
School of Marxism



A

BASIC PART  
基础部分

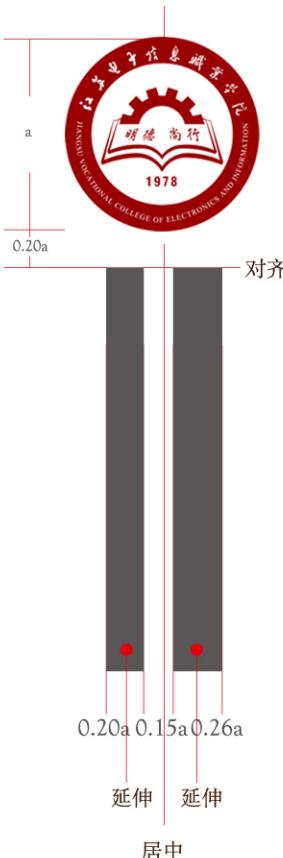
3.07

### 标志与分院名称竖式组合

#### 标准化制图

标识标准化制图主要是演示标识的科学绘制过程，在一般情况下要求使用电子文件。当电子文件无法输出时，可采用标准制图绘制出正确的标识图案。本图严格规定标识制作的规格和各部分比例关系，制作时应严格参照本制图的规定。

标识标准制图



范例一



范例二





A

BASIC PART  
基础部分

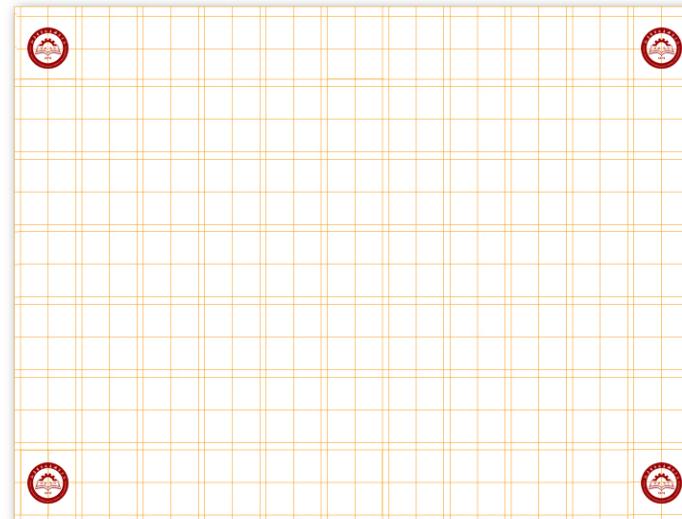
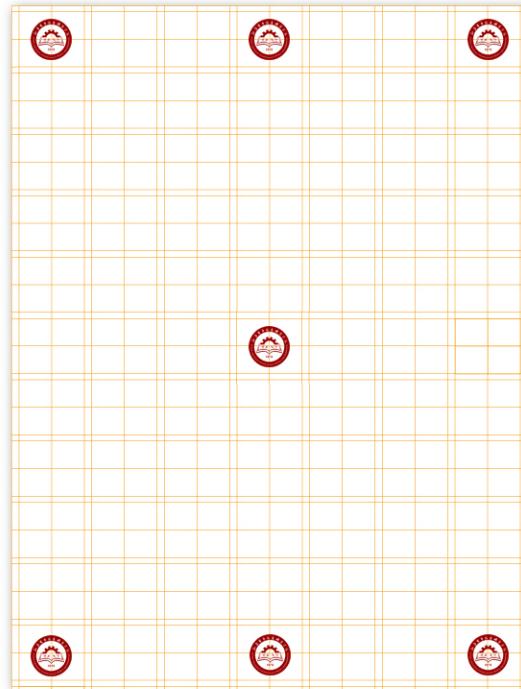
## 4.01

### 标志在版式中的位置规范

标识在版面中可放置的基本位置如本页所示。在不同版式的应用中要注意标识的安全空间，安全空间内不可有其他干扰信息出现以保证标识能够清晰完整的识别。

#### 注意事项

标识的大小会随着版面设计的需要而变化。





江苏电子信息职业学院

JIANGSU VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONICS AND INFORMATION

**B** APPLICATION PART  
应用部分

- B 1 办公系统
- B 2 会议系统
- B 3 环境系统
- B 4 旗帜系统
- B 5 公共系统
- B 6 奖励系统
- B 7 服装系统





B

APPLICATION PART  
应用部分

1.01

PPT模板

为塑造大学品牌形象，配合大学商务礼仪规范，特设计各种宣传系统用品，以适应各种商务活动需要。

#### 相关制作信息

规格：4:3

色彩：按规定标准色、辅助色应用

#### 注意事项

您看到的信息部分是虚拟信息，请按实际情况更换。



## 江苏电子信息职业学院 召开2020年全面从严治党工作会议

2020年5月



Thank you!

www.jsei.edu.cn

## 我校召开2020年全面从严治党工作会议



### 江苏电子信息职业学院 2020年全面从严治党工作会议

2020年5月

### 江苏电子信息职业学院 2020年全面从严治党工作会议

2020年5月

在全国疫情防控取得重大战略成果，全国“两会”召开之际，江苏电子信息职业学院5月26日在召开2020年全面从严治党工作会议，深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义伟大旗帜，深入学习贯彻党的十九大和十九届二中、三中、四中全会精神，全面落实十九届中央纪委四次全会和十三屆省紀委五次全会部署，抓好党中央《党委（党组）落实全面从严治党主体责任规定》和《中国共产党基层组织工作条例》宣贯，全面从严治党向纵深推进。学院党委书记主持会议并讲话，学院党委副书记、院长，学院纪委书记，学院党委委员、各处室主任、各系部主任、各二级党组织书记、各民主党派负责人、各群众团体负责人、各直属单位负责人等参加会议。校级领导及各处室、各系部负责人列席会议。

省人大强调，过去一年，学院党委以习近平总书记关于全面从严治党重要论述与党中央部署要求为根本遵循，严格落实“两个责任”，推动全面从严治党与长效机制有机结合，不断鲜明问题导向、压实责任环节，强化责任传导，从从严治党主体责任落实到基层，认识新常态下领导责任牢牢掌握，干部队伍建强有力推进，纪律与作风建设持续深化，为学院事业发展营造良好政治生态。各级书记旗帜鲜明地扛起“抓党建、抓作风、抓制度”的职责，带头执行中央八项规定精神，深入基层调研，深入实际了解情况，扎实有序推进各项工作，认真履行管党治党政治责任，确保党中央决策部署落地见效。学院党委要深刻认识“落实主体责任是第一责任，党风廉政建设是第一防线，全面从严治党是核心力量是第一动力”。

省人大强调，2020年是高水平全面建成小康社会和“十三五”规划收官之年，也是统筹推进疫情防控和高质量发展之年。全会上下要知责明责担责，一以贯之加强党的政治建设，坚定不移加强组织建设，坚持不懈加强意识形态工作，慎始如终加强制度建设，以更大的政治勇气和政治定力，更正的發展态度和务实举措，扎实推进巡视整改，营造风清气正的政治生态。要更加重视理论武装，深入学习习近平新时代中国特色社会主义思想，坚定理想信念，牢记初心使命，做到学思用贯通、知信行统一，把学习成果转化为坚定意志和自觉行动，不断增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”。要更加重视政治建设，弘扬忠诚老实、公道正派、实事求是、清正廉洁等价值观，坚决反对搞两面派、做两面人。要更加重视纪律建设，持之以恒抓作风建设，坚决反对形式主义、官僚主义，坚决反对享乐主义、奢靡之风，坚决反对一切歪风邪气，营造风清气正的政治生态。要更加重视制度建设，健全党和国家监督体系，完善权力配置和运行制约机制，健全决策权、执行权、监督权既相互制约又相互协调的运行机制，形成决策科学、执行坚决、监督有力的权力运行机制。

## 内页方案一

## 我校召开2020年全面从严治党工作会议



### 江苏电子信息职业学院 2020年全面从严治党工作会议

2020年5月

### 江苏电子信息职业学院 2020年全面从严治党工作会议

2020年5月

在全国疫情防控取得重大战略成果，全国“两会”召开之际，江苏电子信息职业学院5月26日在召开2020年全面从严治党工作会议，深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义伟大旗帜，深入学习贯彻党的十九大和十九届二中、三中、四中全会精神，全面落实十九届中央纪委四次全会和十三屆省紀委五次全会部署，抓好党中央《党委（党组）落实全面从严治党主体责任规定》和《中国共产党基层组织工作条例》宣贯，全面从严治党向纵深推进。学院党委书记主持会议并讲话，学院党委副书记、院长，学院纪委书记，学院党委委员、各处室主任、各系部主任、各二级党组织书记、各民主党派负责人列席会议。校级领导及各处室、各系部负责人列席会议。

省人大强调，过去一年，学院党委以习近平总书记关于全面从严治党重要论述与党中央部署要求为根本遵循，严格落实“两个责任”，推动全面从严治党与长效机制有机结合，不断鲜明问题导向、压实责任环节，强化责任传导，从从严治党主体责任落实到基层，认识新常态下领导责任牢牢掌握，干部队伍建强有力推进，纪律与作风建设持续深化，为学院事业发展营造良好政治生态。各级书记旗帜鲜明地扛起“抓党建、抓作风、抓制度”的职责，带头执行中央八项规定精神，深入基层调研，深入实际了解情况，扎实有序推进各项工作，认真履行管党治党政治责任，确保党中央决策部署落地见效。学院党委要深刻认识“落实主体责任是第一责任，党风廉政建设是第一防线，全面从严治党是核心力量是第一动力”。

省人大强调，2020年是高水平全面建成小康社会和“十三五”规划收官之年，也是统筹推进疫情防控和高质量发展之年。全会上下要知责明责担责，一以贯之加强党的政治建设，坚定不移加强组织建设，坚持不懈加强意识形态工作，慎始如终加强制度建设，以更大的政治勇气和政治定力，更正的發展态度和务实举措，扎实推进巡视整改，营造风清气正的政治生态。要更加重视理论武装，深入学习习近平新时代中国特色社会主义思想，坚定理想信念，牢记初心使命，做到学思用贯通、知信行统一，把学习成果转化为坚定意志和自觉行动，不断增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”。要更加重视政治建设，弘扬忠诚老实、公道正派、实事求是、清正廉洁等价值观，坚决反对搞两面派、做两面人。要更加重视纪律建设，持之以恒抓作风建设，坚决反对形式主义、官僚主义，坚决反对享乐主义、奢靡之风，坚决反对一切歪风邪气，营造风清气正的政治生态。要更加重视制度建设，健全党和国家监督体系，完善权力配置和运行制约机制，健全决策权、执行权、监督权既相互制约又相互协调的运行机制，形成决策科学、执行坚决、监督有力的权力运行机制。

## 内页方案二

www.jsei.edu.cn



B

APPLICATION PART  
应用部分

1.02

## 名片规范

名片是大学对内、对外交换信息的最重要的工具之一，它同时也代表了大学的精神风貌，展现了大学的形象。制作名片时，为了更好地统一大学的视觉形象，应严格按照手册规定执行。

### 相关制作信息

材质：300g 滑面或其它特种纸  
规格：90mm×55mm  
色彩：按规定标准色、辅助色应用  
工艺：胶版印刷

## 代用名

党委办公室 主任  
手机：13812345678 E-mail:name@jsei.edu.cn  
江苏省淮安市枚乘东路3号 邮编：223003  
电话：0517-12345678 0517-12345678



名片正面

## Dai Yongming

Director,Party Committee Office  
mob: 13812345678 E-mail:name@jsei.edu.cn  
No.3,MeiCheng Road(South),Huai'an City,JiangSu  
Zip code: 223003



名片背面



B

APPLICATION PART  
应用部分

1.03

国内信封

大学专用信封依照国家邮政管理部门规定，在标准允许的范围内进行设计，邮政编码框、贴邮票处、邮政编码均依照标准统一放置相关制作信息。

#### 相关制作信息

材质：100g 胶版纸

规格：220mm×110mm

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：胶版印刷



信纸正面



信纸背面(两种开口方式)



B

APPLICATION PART  
应用部分

1.04

资料袋

为塑造大学品牌形象，配合大学商务礼仪规范，特设计各种办公系统用品，以适应各种商务活动需要。

相关制作信息

材质：200g 双胶纸

规格：

240mm×340mm×50mm/35mm 或

根据需要定制

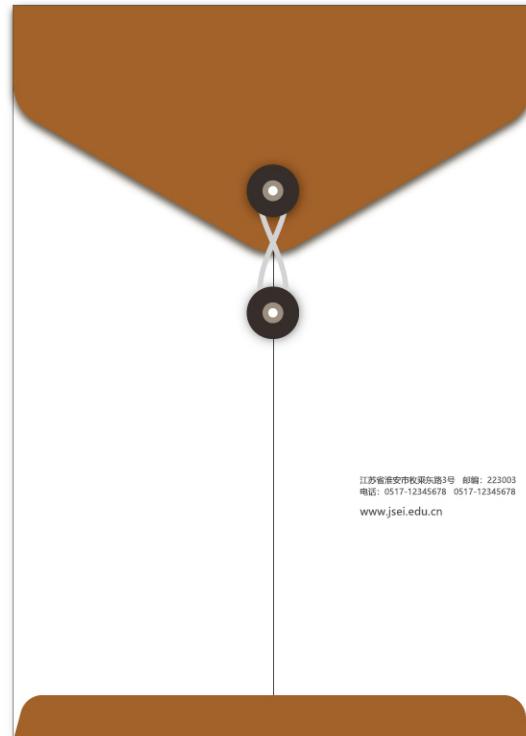
色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：胶版印刷

资料袋正面



资料袋背面





B

APPLICATION PART  
应用部分

1.05

### 笔记本封面

为塑造大学品牌形象，配合大学商务礼仪规范，特设计各种办公系统用品，以适应各种商务活动需要。

#### 相关制作信息

材质：皮革、白色卡纸等  
规格：根据需要定制  
色彩：按规定标准色、辅助色应用  
工艺：烫金或烫银、压凹，胶版印刷



皮革封面



纸质封面





B

APPLICATION PART  
应用部分

2.01

### 会议主题背景板

为塑造大学品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种会议系统用品，以适应各种活动需要。

#### 相关制作信息

材质：宝丽布喷绘或根据需要定制

规格：根据需要定制

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：数码喷绘或其他

江苏电子信息职业学院  
招聘会

2020年6月28日



B

APPLICATION PART  
应用部分

2.02

### 展览会展位门头

为塑造大学品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种会议系统用品，以适应各种活动需要。

#### 相关制作信息

材质：实体面板或石材面板，应有适中的厚度，采用顶部外打光。外包防火板，也可用金属板加烤漆。标识采用亚克力立体雕刻内打灯。

规格：根据具体环境制作。

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：烤漆、喷漆、外包防火板、PVC 板。



X

X



2/1 区域范围居中

2/1 区域范围居中





B

APPLICATION PART  
应用部分

2.03

邀请函

为塑大学院品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种会议系统用品，以适应各种活动需要。

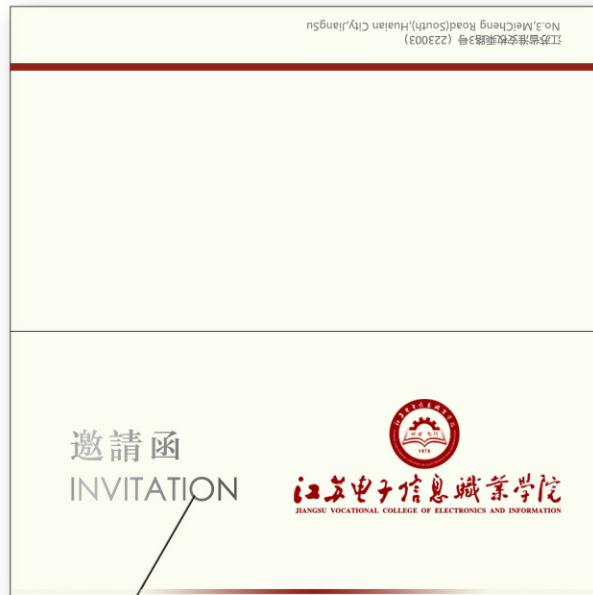
#### 相关制作信息

材质：200g（含200g）以上哑粉纸  
或其他特种纸张

规格：根据需要定制

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：胶版印刷或数码打印



印银





B

APPLICATION PART  
应用部分

2.04

会议桌签

为塑造大学品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种会议系统用品，以适应各种活动需要。

相关制作信息

材质：157g 铜版纸

规格：160mm×86mm

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：彩色激光打印机打印





B

APPLICATION PART  
应用部分

2.05

### 会议指示牌

为塑造大学品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种会议系统用品，以适应各种活动需要。

#### 相关制作信息

材质：铜板（标识）或其他材质

规格：600mm×370mm

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：雕刻烤漆、丝网印刷

#### 注意事项

高度、宽度均可根据实际需要选择规格。



1200mm





B

APPLICATION PART  
应用部分

## 3.01

### 室内指示牌

环境系统中的标牌不仅仅是环境中的元素环境里的参与者，还是环境的创造者，是提升整个环境的主题式物体。在营造环境的能力上，标牌具有与雕塑、建筑物同样强有力的作用。文字与图形为示意作用，具体内容根据实际情况而定。

#### 相关制作信息

材质：亚克力或根据需要定制

规格：根据需要定制

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：亚克力喷漆，丝网印刷

#### 注意事项

您看到的信息部分是虚拟信息，请按实际情况更换。

亚克力喷银漆

亚克力喷银漆

丝网印刷

亚克力喷漆



201 人事处  
Personnel Department

202 审计处  
Audit Department

203 宣传部  
Publicity Department

204 会议室  
Meeting Room



正视图



侧视图



B

APPLICATION PART  
应用部分

## 3.02

### 分院铭牌

分院铭牌是企业对内、对外交换信息的最重要的工具之一，它同时也代表了大学的精神风貌，展现了学校的形象。制作时，为了更好地统一学校的视觉形象，应严格按照手册规定执行。

#### 相关制作信息

材质：铝板或不锈钢板

规格：350mm×500mm

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：激光雕刻，腐蚀添漆

#### 注意事项

例图为原尺寸的缩小预览图，制作时请同比放大至规定尺寸。

方案 1



拉丝不锈钢

激光雕刻

激光雕刻腐蚀添漆

正视图

方案 2



铝板烤漆

拉丝不锈钢

激光雕刻腐蚀添漆

激光雕刻腐蚀添漆

正视图



侧视图



侧视图



B

APPLICATION PART  
应用部分

## 3.03

### 户外指示牌

环境系统中的标牌不仅仅是环境中的元素环境里的参与者，还是环境的创造者，是提升整个环境的主题式物体。在营造环境的能力上，标牌具有与雕塑、建筑物同样强有力的作用。文字与图形为示意作用，具体内容根据实际情况而定。

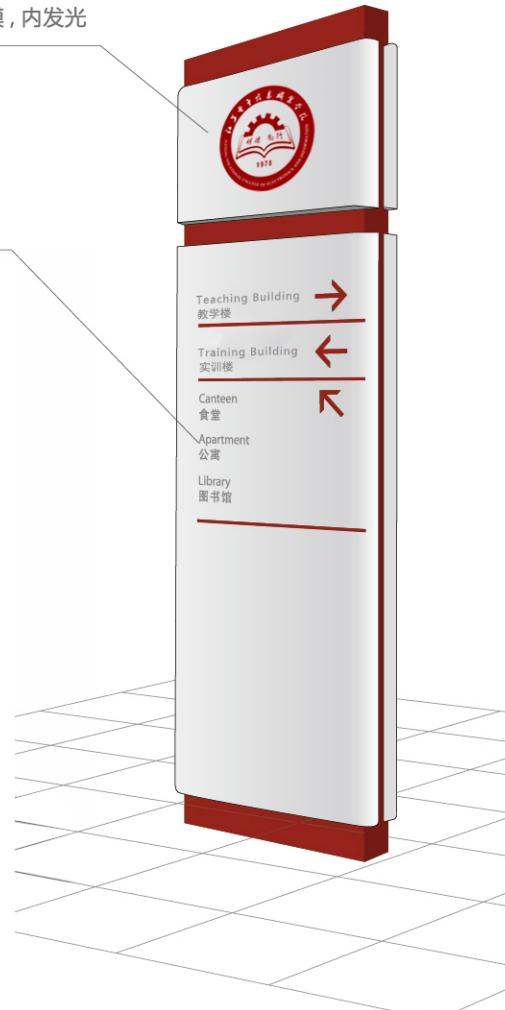
#### 相关制作信息

材质：亚克力或根据需要定制  
规格：根据需要定制  
色彩：按规定标准色、辅助色应用  
工艺：亚克力吸塑覆膜，丝网印刷

标志亚克力吸塑覆膜，内发光

文字部分丝网印刷

示意



正视图

侧视图



B

APPLICATION PART  
应用部分

3.04

### 部门标牌

环境系统中的标牌不仅仅是环境中的元素，环境里的参与者还是环境的创造者，是提升整个环境的主题式物体。在营造环境的能力上，标牌具有与雕塑、建筑物同样强有力的作用。文字与图形为示意作用，具体内容根据实际情况而定。

#### 相关制作信息

材质：亚克力

规格：根据需要自定

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：亚克力切割、丝网印刷、喷漆

丝网印刷

透明亚克力背漆

丝网印刷

204

Publicity Department

宣传部



正视图

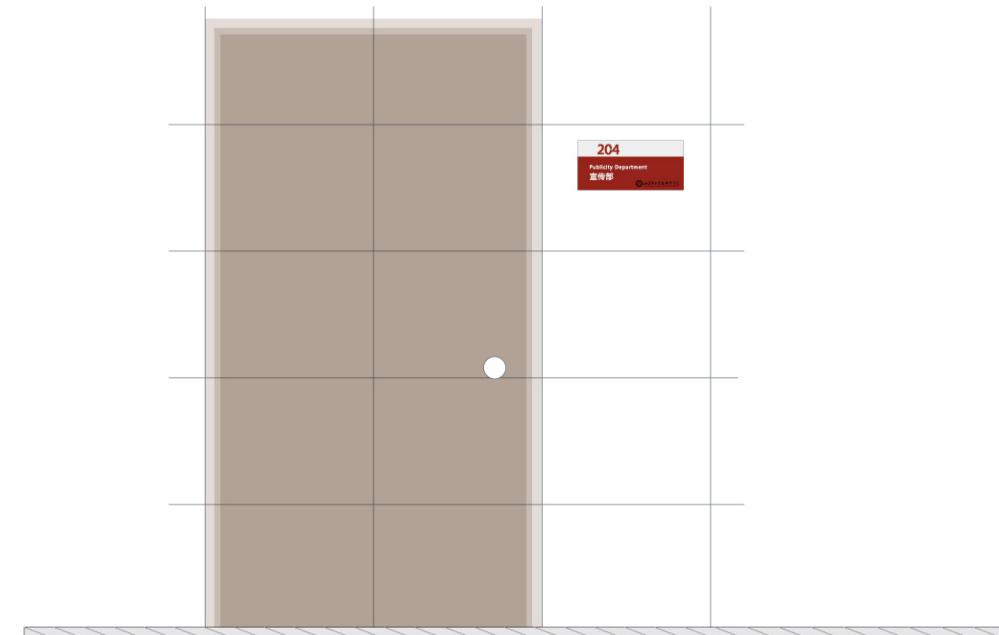
204

Publicity Department

宣传部



侧视图





B

APPLICATION PART  
应用部分

4.01

## 校旗

旗帜是展示大学形象的重要媒介之一，制作时应严格按照本页规范执行。

### 相关制作信息

材质：尼龙绸或其它材质  
规格：2400mm×1600mm(2号旗)  
色彩：按规定标准色、辅助色应用  
工艺：丝网印刷、热转印

### 注意事项

高度、宽度均可根据实际需要选择规格。

居中

居中





## B

### APPLICATION PART 应用部分

#### 4.02

##### 道旗

旗帜是展示大学形象的重要媒介之一，制作时应严格按照本页规范执行。

##### 相关制作信息

材质：尼龙绸或其它材质  
规格：根据实际情况而定  
色彩：按规定标准色、辅助色应用  
工艺：丝网印刷、热转印

##### 注意事项

高度、宽度均可根据实际需要选择规格。





B

APPLICATION PART  
应用部分

5.01

雨伞

为塑造大学品牌形象，配合大学商务礼仪规范，特设计各种公共系统用品，以适应各种商务活动需要。

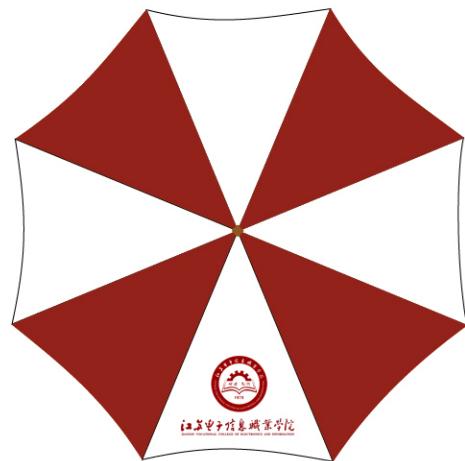
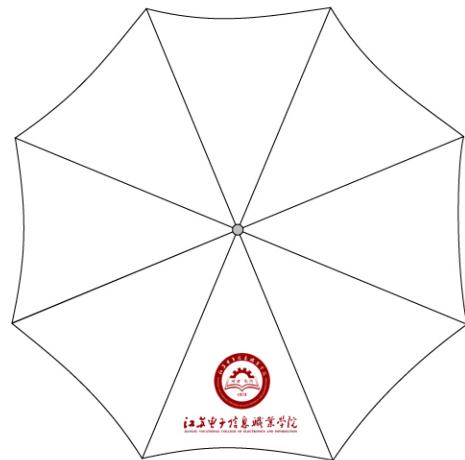
相关制作信息

材质：尼龙

规格：根据需要定制

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：丝网印刷





B

APPLICATION PART  
应用部分

## 5.02 手提袋

为塑造大学品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种公共系统用品，以适应各种活动需要。

### 相关制作信息

材质：250g 无光铜

规格：300×400×80mm 或根据需要  
调整

色彩：按规定标准色、辅助色应用

工艺：胶版印刷、单面覆膜、磨切

### 袋绳

材质：棉绳，八股绳，涤纶绳或其他

色彩：按规定标准色、辅助色应用





B

APPLICATION PART  
应用部分

5.03

校车

校车是指大型客车。这类车通常可以用作较大规模团体用车。建议在这类车型的车媒宣传中使用标志与中英文全称左右组合。

#### 相关制作信息

大学标识从车体两侧看应保持一致，切不可将扭转方向粘贴。市场上贴膜材料繁多，请选择质量可靠、性能稳定、适应性能和可移除性能均优异的贴膜产品。

#### 相关制作信息

您看到的信息部分是虚拟信息，请按实际情况更换。





B

APPLICATION PART  
应用部分

6.01

### 获奖证书

为塑造大学品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种奖励系统用品，以适应各种活动需要。

#### 注意事项

本页规范为该物料的版式和风格建议。  
具体文字信息版式，材质，工艺可按照  
实际情况再进行选择和再设计。





B

APPLICATION PART  
应用部分

6.02

毕业证书

为塑造大学品牌形象，配合大学礼仪规范，特设计各种奖励系统用品，以适应各种活动需要。

**注意事项**

本页规范为该物料的版式和风格建议。  
具体文字信息版式，材质，工艺可按照  
实际情况再进行选择和再设计。





B

APPLICATION PART  
应用部分

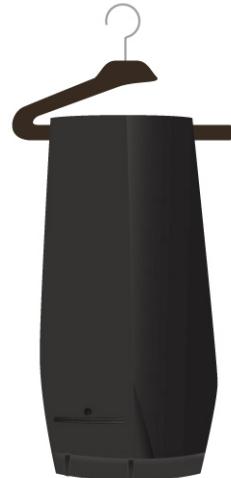
7.01

### 男性教工制服

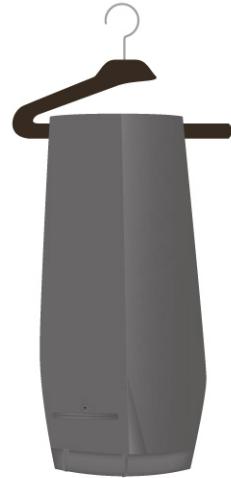
职工制服具有统一大学视觉形象，增强员工凝聚力和展示大学气质形象的作用。标识的放置位置一般为上衣正面的左胸处，请确定标识的位置是突出醒目的。标识具体位置可根据服装的款式进行调整，在色彩上工作服因用途不同会有差异性。



冬装



夏装





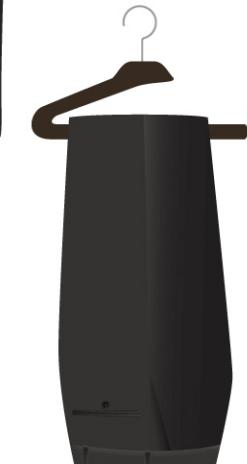
B

APPLICATION PART  
应用部分

7.02

### 女性教工制服

职工制服具有统一大学视觉形象，增强员工凝聚力和展示大学气质形象的作用。标识的放置位置一般为上衣正面的左胸处，请确定标识的位置是突出醒目的。标识具体位置可根据服装的款式进行调整，在色彩上工作服因用途不同会有差异性。



冬装



夏装

